

Właściciel:

Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761

<http://bohамет-armatura.pl>
e-mail: biuro@bohамет-armatura.pl

Dział Sprzedaży:

Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752

Dział Produkcji:

Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761

OPIS TECHNICZNY

WŁAZ KRAWĘŻNIKOWY TYPU WK

Właściciel:Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761http://bohамет-armatura.pl
e-mail: biuro@bohамет-armatura.pl**Dział Sprzedaży:**Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752**Dział Produkcji:**Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761

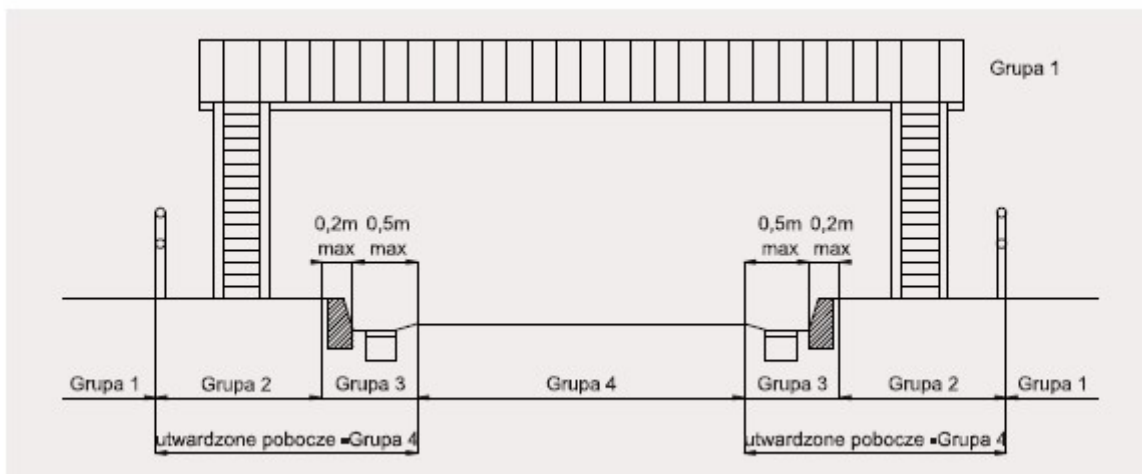
1. Opis i dane techniczne wjazdu krawężnikowego

- klasy:
C250;
- maksymalne obciążenie zwieńczeń studzienek:
C250 – 25 ton;
- materiały:
 - korpus żeliwo szare,
 - pokrywa żeliwo szare;
- wykonanie zgodnie z normą PN-EN 124-1 i PN-EN 124-2;
- pokrywa zabezpieczona śrubą w korpusie.

1.1. Przeznaczenie

Zwieńczenia studzienek wjazdu krawężnikowego wykorzystywanych na nawierzchniach dla ruchu pieszego i kołowego zgodnie z normą PN-EN 124-1 i PN-EN 124-2. Stosuje się zgodnie z grupą widocznymi na zdjęciu poniżej:

- **Grupa 3** min. Wjazd C250 – dla zwieńczeń wpustów zainstalowanych w obszarze kanałów krawężnikowych dróg, które mierzone od krawędzi krawężnika wchodzi maksymalnie 0,5 m w jezdnię i maksymalnie 0,2m w obszar dla pieszych.



Rys 1. Przekrój drogi przedstawiający rozmieszczeniem grup.

1.2. Nazwa i cechy wyrobu

Wjazd krawężnikowy:

- korpus wykonany z żeliwa osadzony trwale w betonie,
- zawiasy umożliwiające odchylenie pokryw,
- żeliwne elementy wjazdu zabezpieczone antykorozyjnie farbą bitumiczną.

Właściciel:Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761<http://bohamet-armatura.pl>
e-mail: biuro@bohamet-armatura.pl**Dział Sprzedaży:**Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752**Dział Produkcji:**Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761

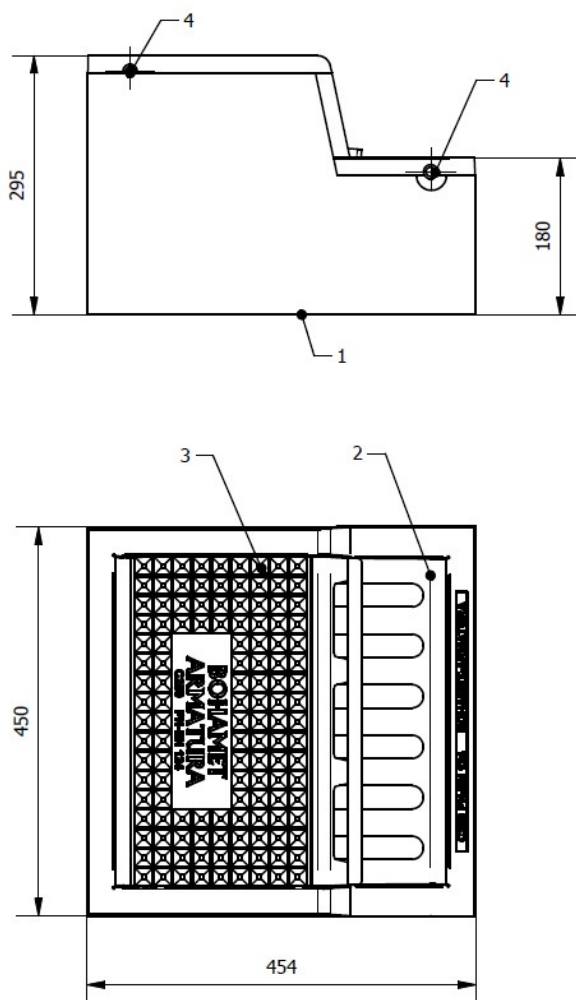
2. Konstrukcja

2.1. Opis konstrukcji

Podstawowymi elementami składowymi włazu krawężnikowego, stanowią żeliwny korpus wraz z betonem oraz dwie pokrywa wykonana z żeliwa, które połączone są z żeliwnym korpusem za pomocą zawiasów.

2.2. Budowa oraz materiały

Podstawowe materiały użyte do budowy włazu krawężnikowego (rysunek 2), przedstawiono w tabeli 1.



Rys 2. Właz krawężnikowy C250.

Właściciel:Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761<http://bohамет-armatura.pl>
e-mail: biuro@bohамет-armatura.pl**Dział Sprzedaży:**Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752**Dział Produkcji:**Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761

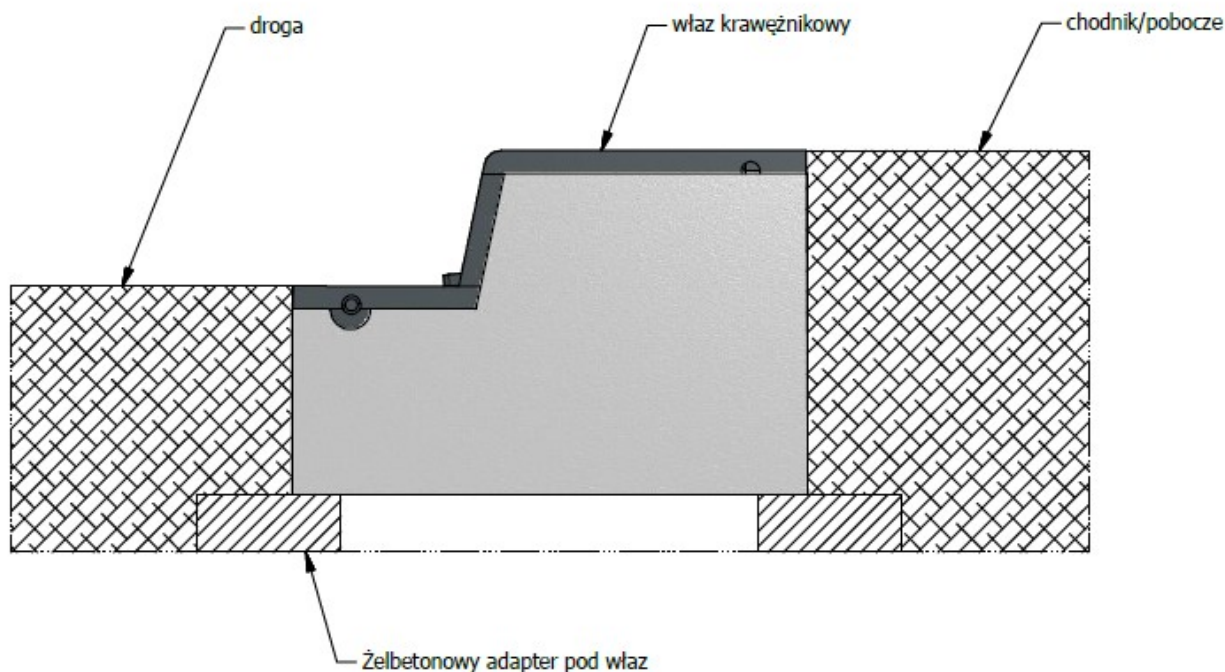
Tabela 1. Wykaz podstawowych materiałów użytych do budowy wjazdu krawężnikowego.

<i>Lp.</i>	<i>Nazwa części</i>	<i>Materiał</i>	<i>Norma</i>
1	Korpus	EN GJL 250 + C35/45	PN-EN 1561 PN-EN 206-1
2	Pokrywa dolna	EN GJL 250	PN-EN 1561
3	Pokrywa górna	EN GJL 250	PN-EN 1561
4	Sworzeń	1.4021	PN-EN 10088-1

3. Instrukcja montażu i eksploatacji

3.1 Wytyczne montażu

Zwieńczenie studzienki powinno być podparte na odpowiednio zagęszczonym gruncie i specjalnej konstrukcji nośnej dostosowanej do obciążenia ruchem drogowym.



Rys 2. Przykładowy schemat instalacji wjazdu krawężnikowego.

Właściciel:Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761<http://bohамет-armatura.pl>
e-mail: biuro@bohамет-armatura.pl**Dział Sprzedaży:**Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752**Dział Produkcji:**Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761

3.2 Eksploatacja i konserwacja

Właz krawężnikowy nie wymaga zabiegów konserwacyjnych ani naprawczych, użytkownik powinien okresowo (zaleca się raz w roku) sprawdzić stan zwieńczenia oraz unieść i opuścić pokrywy włazu.

4. Zabezpieczenie

Elementy żeliwne wpustu deszczowego zostały zabezpieczone farbą bitumiczną. Odlewy żeliwne są pomalowane z zewnątrz i wewnątrz.

Przed malowaniem wszystkie powierzchnie zostały oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną, zgodnie z dokumentacją techniczną.

5. Wykonanie i badania

Zwieńczenia studzienki są odbierane i wykonane zgodnie z normą: PN-EN 124-1 (Klasyfikacja, ogólne zasady projektowania, wymagania funkcjonalne i badawcze, metody badań i ocena zgodności) oraz PN-EN 124-2 (Zwieńczenia wpustów i studzienek włazowych wykonane z żeliwa).

6. Znakowanie

Zwieńczenia studzienki posiadają oznaczenie zgodnie z normą: PN-EN 124-2, umieszczone na korpusie oraz pokrywie w górnej części, które obejmuje następujące dane:

- nazwa producenta;
- odpowiednią klasę;
- numer normy EN 124-2.

7. Warunki gwarancji i serwisu

Właz krawężnikowy produkcji „BOHAMET - ARMATURA”, objęte są gwarancją przez okres 24 miesięcy począwszy od daty dostawy.

W ramach gwarancji dokonuje się:

- wymiany całego włazu;
- wymiany części włazu.

Gwarancją objęte są wpusty kompletne i ich części składowe w których stwierdzono ukryte wady powstałe z winy producenta, tj „BOHAMET – ARMATURA”.

Wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych zaistniałych u użytkownika/odbiorcy podczas:

- niewłaściwego przechowywania i transportu;
 - niewłaściwego rozładunku/ załadunku;
 - niewłaściwego montażu;
 - niewłaściwej eksploatacji;
 - wykorzystywanie do innych celów niż jest przeznaczony;
- Będą usuwane odpłatnie.

Napraw gwarancyjnych lub wymiany wyrobu na nowy dokonuje producent lub wskazany przez niego przedstawiciel.

Właściciel:

Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761

<http://bohamet-armatura.pl>
e-mail: biuro@bohamet-armatura.pl

Dział Sprzedaży:

Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752

Dział Produkcji:

Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761

Uwagi o eksploatacji i ewentualnych usterkach prosimy zgłaszać do producenta:

„BOHAMET – ARMATURA” Sp. z o.o.

Tel./Fax.: 052 581-67-61

Mail: biuro@bohamet-armatura.pl